

adesivi collanti colle

AG 50

Adesivo in polvere di colore chiaro
per blocchi in cemento cellulare



Descrizione del prodotto

Adesivo premiscelato a secco a base di inerte selezionato, legante idraulico e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione

Fornitura e stoccaggio

AG 50 viene fornito in sacchi da 25 kg su pallet con estensibile.
Stoccare in luogo fresco, asciutto e non ventilato. Mantenere integro l'imballo.

Preparazione supporti e modalità di applicazione

Le superfici di posa devono essere libere da polvere e sporco. Eventuali tracce di oli, grassi, cere, ecc. devono essere precedentemente rimosse.

Preparare l'impasto aggiungendo, ad ogni sacco da 25 kg di AG 50, circa 6 litri di acqua pulita e mescolare a mano o con agitatore meccanico fino ad ottenere un impasto omogeneo e privo di grumi. L'impasto così ottenuto è lavorabile per circa 4 ore.

Dopo essere stato lasciato riposare per 5 minuti, rimescolare e applicare normalmente sui blocchi già posizionati, con la spatola dentata nello spessore opportuno, sia sulla base che sui fianchi degli stessi.

Procedere, rapidamente, alla posa dei blocchi sulla colla fresca registrandone la posizione con un martello di gomma, eliminando quindi l'eccesso di colla che fuoriesce dai giunti dei blocchi.

Campi di impiego

AG 50 è un adesivo premiscelato utilizzabile per incollare e rasare blocchi in cemento cellulare espanso (tipo Gasbeton, Ytong e similari).

I supporti devono presentare una superficie planare e consistente, pulita e asciutta.

Voci di capitolato

Gli elementi in cemento cellulare saranno incollati con l'adesivo bianco in polvere AG 50 di Fornaci Calce Grigolin, a base di legante idraulico, sabbie selezionate e additivi specifici per migliorare la lavorabilità e l'adesione, in ragione di 5-7 kg/m². Gli elementi da posare devono essere puliti e liberi da polveri; per la stesura, in fase d'incollaggio, sarà utilizzata una spatola dentata.

Dati tecnici secondo norma UNI EN 998-1

Peso specifico	1350 kg/m ³ deter. in caduta libera
Colore	bianco
Granulometria	< 0,8 mm
Acqua d'impasto	25% ca.
Consumo teorico come collante	5-7 kg/m ²
Consumo teorico come rasante	3 kg/m ²
Tempo d'impiego dopo impasto	4 ore ca.
Tempo aperto	20 min. ca.
Tempo di registrazione	30 min. ca.
Res. mecc. a compressione a 28 gg	categoria CS IV
Adesione su laterizio	0,8 N/mm ²
Tipo di frattura	A
Permeabilità al vapore acqueo μ	12
Assorbimento d'acqua	W1
Reazione al fuoco	classe A1
Conducibilità termica λ	0,45 W/mK (valore tabulato)

Avvertenze

Non mescolare AG 50 con altre sostanze. Evitare forti sbalzi termici durante la fase di presa; il prodotto va protetto dal gelo e dalla rapida essiccazione. Le murature eseguite vanno protette dalla pioggia battente per almeno 24 ore. Si consiglia di non utilizzare AG 50 con temperature inferiori a +5°C e superiori a +30°C.

